

**PNRR/PNC CIG BB08E3B423 - Servizio biennale di manutenzione preventiva, correttiva, servizi QA/QC e altri servizi inerenti alla rete di rilevamento della qualità dell'aria della regione Piemonte e prestazioni accessorie**  
**Verbale idoneità tecnica**

Con Determina n. 917 del 31/03/2026 è stata indetta procedura di aperta, avente ad oggetto **“Servizio biennale di manutenzione preventiva, correttiva, servizi QA/QC e altri servizi inerenti alla rete di rilevamento della qualità dell'aria della regione Piemonte e prestazioni accessorie” - CIG BB08E3B423**, da aggiudicare, secondo il criterio del dell'offerta economicamente più vantaggiosa, individuata sulla base del miglior rapporto qualità/prezzo ai sensi dell'art. 108 comma 1 del D.Lgs.36/2023.

Entro il termine perentorio di presentazione delle offerte, ovvero entro le ore 12:00 del giorno 30/04/2026 è stata caricata sulla piattaforma Sintel l'offerta della RTI Project Automation Spa – Orion Srl. In data 16/01/2026 è stata aperta la busta dell'offerta tecnica che in data 15/05/2026 è stata trasmessa al RUP.

Essendo pervenuta una sola offerta si procede alla verifica della congruità e della rispondenza con quanto previsto dal capitolato tecnico di gara da parte del RUP.

Requisiti di ammissione dei concorrenti

Il Sistema di Gestione per la Qualità di Project Automation S.p.A. sede di Monza è certificato conforme alla norma ISO 9001:2015 per le seguenti attività: “Ingegneria dei sistemi di supervisione e controllo, sistemi di comunicazione e sistemi ICT: progettazione, esecuzione, installazione, addestramento, noleggio, formazione e manutenzione, assistenza tecnica e gestione”.

Project Automation S.p.A. ha ricevuto da ACCREDIA l'accreditamento come laboratorio di taratura (N. 01363) a fronte della norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018 “Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e di taratura”. Il laboratorio, sito presso la filiale di Bologna di Project Automation S.p.A., ha la competenza per operare quale centro di taratura per la grandezza “Quantità di sostanza - Strumentazione per misurazione analitica (SQS-05)” su analizzatori di frazione molare con rivelatore a chemiluminescenza per NO, di tipo ultravioletto per SO2 e O3, a infrarossi NDIR per CO e per calibratori di frazione molare per O3. Project Automation S.p.A. è inoltre iscritta all'Albo Nazionale Gestori Ambientali.

ORION dispone di un sistema di gestione integrato per la qualità, l'ambiente e la sicurezza conforme agli standard UNI EN ISO 9001:2015. Inoltre Orion Srl può inoltre contare su 1 laboratorio accreditato di taratura ISO/IEC 17025, 1 centro ricerche orientato allo sviluppo tecnologico e all'innovazione dei sistemi di monitoraggio. L'accreditamento ai sensi della ISO 17025 ottenuto da ORION assicura la competenza ad operare quale centro di taratura per la

grandezza "Quantità di sostanza" su analizzatori di frazione molare con rivelatore per NO, SO<sub>2</sub>, CO e O<sub>3</sub> e calibratori di O<sub>3</sub>.

La ditta è iscritta all'albo Nazionale Gestori Ambientali- Categoria 2BIS – produttori iniziali di rifiuti non pericolosi, o pericolosi ma in quantità non eccedenti trenta chilogrammi o trenta litri al giorno che effettuano operazioni di raccolta e trasporto dei propri rifiuti (DM n.120/2014 art.8, c.1, lett B)

RTI (Project – Orion) ha in carico i servizi di manutenzione di stazioni/mezzi mobili di numerose AGENZIE quali ad esempio: EMILIA-ROMAGNA (67), LIGURIA (40), VENETO (47), TOSCANA (46), LAZIO (55), PUGLIA (58), SICILIA (55).

### **PROCEDURE DI QUALITA' AI SENSI DEL D.M. 30 MARZO 2017**

Con riferimento a quanto richiesto dal DM 30-03-2017 l'offerta tecnica descrive le attività QA/QC, le relative attrezzature e strutture nonché le migliorie che RTI intende implementare, nel corso dell'esecuzione contrattuale, migliorie che sono elencate nel seguito.

Si utilizzeranno per la verifica trimestrale della taratura miscele certificate LAT ACCREDIA con incertezza inferiore al 5% richiesto da DM 30-03-2017 ed in particolare:

- si utilizzerà per la verifica di taratura degli analizzatori di CO della rete, miscele certificate LAT con incertezza estesa del 2% migliorativa rispetto al 5% indicato dalla normativa.
- si utilizzerà per la verifica di taratura degli analizzatori di NO<sub>x</sub> della rete, miscele certificate LAT con incertezza estesa del 3% migliorativa rispetto al 5% indicato dalla normativa.
- A titolo migliorativo si utilizzerà per la verifica di taratura degli analizzatori di SO<sub>2</sub> della rete, miscele certificate LAT con incertezza estesa del 4% migliorativa rispetto al 5% indicato dalla normativa.
- A titolo migliorativo si utilizzerà per la verifica di taratura degli analizzatori di benzene della rete, miscele certificate LAT con incertezza estesa del 3% migliorativa rispetto al 5% indicato dalla normativa

In particolare, si prevede di utilizzare:

- miscela NO certificata LAT Accredia, 800 ppb, incertezza 3%
- miscela SO<sub>2</sub> certificata LAT Accredia, 200 ppb incertezza 4%
- miscela certificata LAT Accredia, benzene 5 ppb incertezza 3%
- miscela CO certificata LAT Accredia, 10 ppm, incertezza 2%.

Quale miglioria per la verifica di linearità – lack of fit, si utilizzeranno miscele certificate ACCREDIA LAT anche se non richieste da DM 30-03-2017, si utilizzeranno miscele ad alta concentrazione opportunamente diluite, tramite MFC

Come richiesto da Capitolato art. 9 il controllo di zero-span, degli analizzatori di NO<sub>x</sub> non remotizzati, se presenti, sarà effettuato con miscela NO certificata LAT Accredia 800 ppb, incertezza 3%, in modo da poter effettuare da subito la regolazione in caso di deriva oltre la tolleranza prevista.

Si propone la taratura, durante la vigenza del contratto, per n. 4 analizzatori a scelta di ARPA (tra SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>, CO e O<sub>3</sub>), presso il Laboratorio di Bologna accreditato UNI ISO 17025, a seguito di formale richiesta dell'Ente.

Si propone la taratura durante la vigenza del contratto, per n. 2 calibratori di O<sub>3</sub> in dotazione al Servizio Tarature del relativo fotometro presso il Laboratorio di Bologna accreditato UNI ISO 17025, a seguito di formale richiesta di Arpa.

Per quanto riguarda i criteri di valutazione, stabiliti dal disciplinare, seppur non applicabili si evidenzia quanto offerto ai fini dell'esecuzione del servizio:

#### Servizi QA/QC a misura offerti su strumenti ove tale servizio non è attivato

- servizi QA/QC per la strumentazione sotto riportata per un numero pari a 10 per ciascun anno contrattuale, **per un totale di 20 servizi di QA/QC complessivi per contratto biennale:**

	strumento	Modello
<b>Sud Ovest</b>	Campionatore polveri	Digitel DPA14
	Campionatore PM10/PM2.5 TRASP B	Tecora skypost PM
	Campionatore PM10/TRASP C	Tecora skypost PM
<b>Nord est</b>	Campionatore polveri	Tecora Skypost X
	Campionatore polveri	DIGITEL DPA14
<b>Sud Est</b>	Campionatore polveri	Digitel DPA14
	Campionatore polveri	TCR TECORA Skypost PM HV
<b>Nord Ovest</b>	Campionatore polveri	TCR TECORA SKYPOST PM HV
	Campionatore polveri	<b>DIGITEL DPA14</b>
	Campionatore polveri	TECORA skypost X

MIGLIORIA – Corso di approfondimento delle procedure QA/QC

#### MODALITA' DI ESECUZIONE DEL SERVIZIO MANUTENTIVO

#### Gestione delle sostituzioni temporanee della strumentazione - Numero e tipologia strumenti sostitutivi e maggior durata della sostituzione temporanea

- in caso di riserva di irreparabilità, la strumentazione rimarrà disponibile per 8 mesi complessivi invece dei 6 mesi indicati a Capitolato tecnico-prestazionale art. 31;
- oltre alla dotazione minima indicata nel Capitolato tecnico-prestazionale art. 8, il magazzino in Piemonte avrà una dotazione aggiuntiva i seguenti strumenti sostitutivi:
- - n.1 analizzatore di SO<sub>2</sub>
- - n.1 analizzatore di CO
- - n.1 analizzatore di O<sub>3</sub>

- n.1 analizzatore gascromatografico BTEX

### Servizi manutentivi a misura su strumenti in Allegato 2

Si offrono, inclusi nel contratto, i servizi manutentivi a misura relativamente al servizio spostamento strumentazione.

- Servizi di spostamento sul maggior numero di strumenti compresi nel contratto numero 10 (dieci) spostamenti di strumenti, complessivi nella durata del contratto, fra cui numero 3 (tre) spostamenti relativi ad analizzatori di PM con sorgente beta, ricompresi nel contratto.

### Organizzazione del servizio di manutenzione preventiva e correttiva

In ALLEGATO 4 all'offerta tecnica sono dettagliatamente descritte, per la strumentazione oggetto di manutenzione, le operazioni tipo di manutenzione preventiva che saranno effettuate nel corso dell'appalto.

Le operazioni di manutenzione proposte sono derivate dalla sintesi dei manuali dei principali produttori e dall'esperienza maturata dal RTI. Le tempistiche indicate sono quelle convenzionalmente in uso; la reale esecuzione potrà avvenire, a seguito di eventi imprevedibili in fase di pianificazione iniziale, con un margine temporale di tolleranza (circa margine 10% per attività sino al trimestre e circa margine del 5% oltre tale limite).

Operazione	Sigla	Periodicità
Manutenzione Ordinaria	ORDINARIA	Servizio circa ogni 15 giorni
Manutenzione Preventiva Trimestrale	TRIMESTRALE	Servizio ogni tre mesi
Manutenzione Preventiva Semestrale	SEMESTRALE	Servizio ogni sei mesi
Manutenzione Preventiva Annuale	ANNUALE	Servizio ogni dodici mesi

L'efficienza nello svolgimento del servizio di manutenzione è assicurata grazie anche alla possibilità di impiego di materiali di ricambio, di consumo, nonché di strumenti/apparati sostitutivi presenti presso i magazzini distribuiti sul territorio nazionale.

RTI si avvale, inoltre, di accordi quadro con primari spedizionieri italiani, attraverso i quali recapitare (tipicamente entro il primo giorno lavorativo successivo, per la Regione Piemonte) il materiale richiesto.

Ai fini del servizio di manutenzione della rete si farà riferimento, in particolare, al magazzino della filiale di Torino.

Project Automation SpA mette a disposizione del contratto un laboratorio di riparazione centrale di secondo livello ubicato presso la filiale di Bologna. Su questo laboratorio afferiscono le apparecchiature guaste per le riparazioni di secondo livello.

La manutenzione di cabine, sistemi di condizionamento ed attrezzature informatiche sarà eseguita come da art.11 del Capitolato Tecnico-Prestazionale.

Per la gestione degli interventi tecnici di manutenzione, in accordo ad art. 30 del capitolato Tecnico Prestazionale, sarà utilizzato il Sistema Informativo Unico messo a disposizione dall'Agenzia e denominato "Diario di Cabina".

Le migliori offerte per il servizio di manutenzione sono le seguenti:

- strumenti, tra quelli indicati nell'allegato 2, che saranno inseriti nelle attività contrattuali senza corresponsione del canone;
- **Campionatore TCR TECORA SKYPOST PM HV di Alessandria – Volta;**
- **Campionatore DADOLAB GEMINI di Torino – Lingotto;**
- **Analizzatore di SO2 laboratorio mobile 1;**
- **Analizzatore di SO2 laboratorio mobile 2.**

### **Personale tecnico assegnato al contratto**

- **Professionalità del personale tecnico (Allegato 4 – CV e formazione)**  
3 unità di personale tecnico del servizio di manutenzione al 100%  
1 unità di personale tecnico del servizio manutenzione al 10% (indicato nell'offerta tecnica al solo servizio della rete di Arpa Liguria)  
2 unità di personale tecnico del servizio di manutenzione al 60%.  
1 unità referente del contratto al 10%  
1 unità sostituto del referente al 5%.

### **PERSONALE TECNICO MANUTENTORE IN REGIME DI SUBAPPALTO (rif. Allegato 3 – CV allegato 4)**

- 1 unità al 50%
- 1 unità al 80%
- 1 unità al 5%.

Rispetto a quanto richiesto nell'ambito dell'art. 28 del capitolato tecnico, il personale messo a disposizione del contratto è pari a 7 unità in luogo delle sei richieste, di cui però solo 3 al 100% in luogo delle 4 richieste. Si evidenzia la presenza di due unità di cui è indicato un impegno al 60% per la rete di Arpa Piemonte (il restante a supporto per la rete di Arpa Liguria) che possono costituire l'unità mancante. In merito sarà necessaria la sorveglianza, in ambito di esecuzione del contratto, dell'assolvimento di quanto richiesto dal capitolato.

### **Attrezzatura individuale dei tecnici di manutenzione strumentale**

Per le operazioni di manutenzione i tecnici di manutenzione strumentale sono dotati tipicamente di:

- Mezzo aziendale, se del caso attrezzato per trasporto bombole
- Set di attrezzi, composto da attrezzatura specifica quale:
  - multimetro digitale, flussimetro, tools vari.
- Personal Computer portatile • Smartphone
- Set base DPI (Dispositivi Protezione Individuale)

Ogni addetto ha a disposizione tipicamente un set base di DPI comprendente:

- Calzature antinfortunistiche di sicurezza
- Guanti
- Occhiali protettivi standard contro i rischi meccanici
- Casco
- Gilet
- Pacchetto di medicazione

A cui si aggiungono, per il personale interessato direttamente all'esecuzione dello specifico servizio/attività:

- Kit lavoro in quota
- Equipaggiamento di radio-protezione (piastrina dosimetrica), come sopra descritto
- Occhiali protettivi contro i rischi ottici (UV e IR) certificati EN 166 – EN 169

Per quanto sopra riportato, l'offerta tecnica è pertanto ritenuta idonea.

Letto, confermato e sottoscritto

Il RUP